

T800.1

T800.1 est conçue pour :
des feuilles
70 x 100 cm / 16 pages A4



T800.1

T800.1 – Excellente qualité de pliage

La plieuse à poches T800.1 de MBO convainc par son utilisation universelle et la variété des pliages. En outre, elle est synonyme de pliage performant et de rendement maximum.

Les plieuses et les fonctions MBO s'adaptent aux besoins des utilisateurs, aussi bien en ce qui concerne les exigences pratiques que la variété du papier. Le confort joue un rôle essentiel. Plus les processus et les opérations seront

simples, plus la production sera efficace. Avec un rendement supérieur et une qualité irréprochable, la T800.1 offre des conditions idéales pour une productivité maximale. La vaste gamme de types de pliage et les options d'automatisation personnalisées garantissent une production fluide pour les tirages moyens et hauts et les types de plis qui changent souvent.

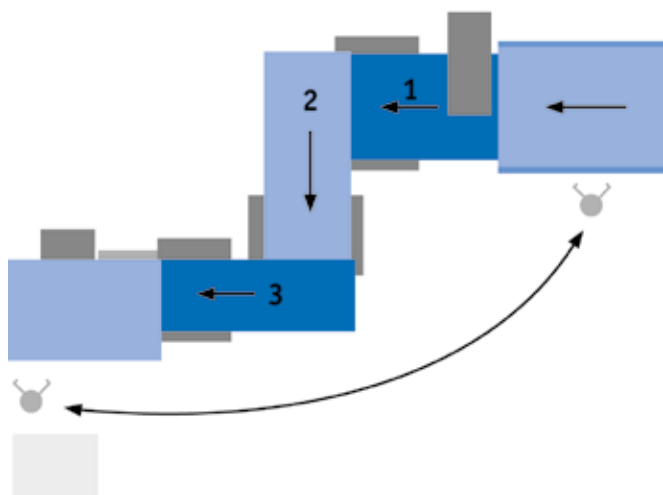


T800.1 automatisée avec margueur rotary et groupe de pliage II et III.

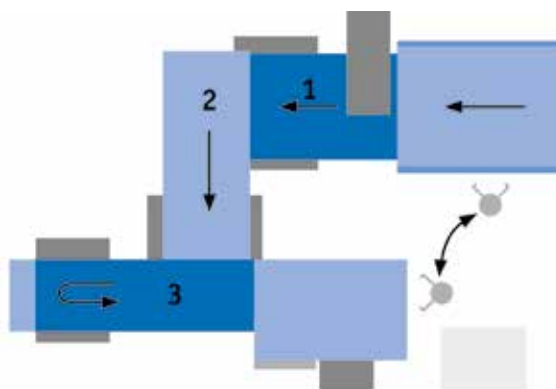
Des trajets courts grâce au dispositif de retour de feuilles RFE

Le dispositif de retour de feuilles RFE est disponible en option pour le troisième groupe de pliage. Les feuilles pliées sont renvoyées sous le troisième groupe de pliage au moyen de courroies. Cela permet de placer la sortie à proximité du margueur. Le confort de l'opérateur est amélioré puisque le trajet entre le margueur et la sortie est raccourci

d'environ 80 % grâce au dispositif de retour de feuilles. En outre, la machine peut désormais être pilotée par une seule personne, au lieu de deux. Le dispositif de retour de feuilles contribue ainsi à réduire les frais de personnel et l'encombrement.



T800.1 sans dispositif de retour de feuilles RFE.



T800.1 avec dispositif de retour de feuilles RFE.

La T800.1 en comparaison

Outre la T800.1, MBO propose pour le format 70 x 100 cm / 16 pages A4 la plieuse à poches B30E.

B30E

La B30E ne peut pas être automatisée. Cela en fait une solution très économique. Elle convient particulièrement bien aux opérations nécessitant peu de changement, c'est-à-dire à des travaux à tirage élevé avec des types de pliage identiques. Bien entendu, la B30E a une qualité et une précision de pliage équivalentes à celles de la T800.1,

grâce à des fonctions MBO de pointe. Ces fonctions comprennent, par exemple, l'entraînement par courroie ne nécessitant aucune maintenance, la butée de feuille dans la première poche de pliage ou les poches de pliage avec déflecteurs rabattables.

		B30E	T800.1
Margeurs	Margeur à pile	✓	–
	Margeur à palette	✓	✓
	Margeur rotary	✓	✓
Groupe de pliage I	Cassette à arbres porte-outils	–	✓
Groupe de pliage II	Cassette à arbres porte-outils	–	✓
	Dispositif de double flux	✓	✓
Groupe de pliage III	Dispositif de double flux	✓	✓
	Dispositif de retour de feuille RFE	–	✓
Option «automatisation»		–	✓
Vitesse de production		205 m/min	230 m/min



B30E avec margeur rotary et sortie A56.



Le dispositif insonorisant en deux parties est une fonction standard de tous les groupes de pliage, tant dans la T800.1 que dans la B30E. Il garantit non seulement une insonorisation optimale, mais aussi un bon accès aux poches peignes et aux cylindres de pliage.

Équipements

Commande

Équipement standard :

- Commande M1 Basic avec écran tactile

Équipement alternative :

- Commande M1 Advanced avec écran tactile et logiciel de télémaintenance RAS

Équipement supplémentaire :

- Datamanager 4.0

Margeur

Équipement standard :

- Margeur rotary
- Vivas (Vacubelt et Vacutable)

Équipement alternative :

- Margeur à palette avec tête séparatrice Vaculift III ou tête séparatrice Vaculift RS

Groupe de pliage I

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1^{ère} poche de pliage avec déflecteur rabattable et butée de feuille en continu
- 2^e à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Cassette MKW à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 6 poches de pliage
- 2^e à 4^e (jusqu'à 6^e en option) poche peigne Combiplate
- Cylindres Virotec

Équipement supplémentaire :

- Poche porte-feuille
- Table de transmission longue avec éjection des feuilles après le groupe de pliage I, y compris détecteur de double-feuille à ultrasons (uniquement avec commande M1 Advanced)
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

Groupe de pliage II

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1^{ère} poche de pliage avec déflecteur rabattable et butée de feuille en continu
- 2^e à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- High-Speed-Guide
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 6 poches de pliage
- 2^e à 4^e (jusqu'à 6^e en option) poche peigne Combiplate
- Cylindres Virotec

Équipement supplémentaire :

- Poche porte-feuille (uniquement avec commande M1 Advanced)
- Cassette MKW à arbres de coupe pour les arbres de coupe à paliers postérieurs simples
- Dispositif de double flux
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

Groupe de pliage III

Équipement standard :

- 4 poches de pliage
- 1ère à 4^e poche de pliage avec déflecteur rabattable
- Cylindres de pliage en spirale avec revêtement PU
- Arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)
- Dispositifs de perforation, de rainage et de coupe pour les travaux courants
- High-Speed-Guide
- Table de transfert
- Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance
- Dispositif insonorisant en deux parties

Équipement alternative :

- 1ère à 4^e poche peigne Combiplate

Équipement supplémentaire :

- Dispositif de double flux
- Dispositif de retour de feuille RFE
- Différents accessoires d'arbres porte-outils, par exemple un dispositif de double-coupe, un dispositif de coupe de bord, un dispositif de perforation par découpe, un dispositif de perforation multiple, etc.

Options «automatisation» avec commande M1 Advanced

- Réglage des poches peignes, des déflecteurs, des cylindres de pliage sur tous les groupes de pliage
- Réglages de l'arbre porte-outils sur groupe de pliage II et III (possible uniquement si aucune cassette à arbres porte-outils n'est présente)



Commande M1 Basic avec écran tactile

Équipement standard

Le premier groupe de pliage de la T800.1 avec commande M1 Basic est équipé d'un écran tactile. Cet écran a une diagonale de 10,1". Par ailleurs, le premier groupe de pliage comprend une surveillance des feuilles, effectuée par des détecteurs optiques. Sur les groupes de pliage suivants avec commande M1 Basic, les fonctions élémentaires comme «Start», «Stop» et «Production» sont exécutées. La vitesse des groupes de pliage est réglée manuellement.



Commande M1 Advanced avec écran tactile

Équipement alternative

La commande M1 Advanced peut être utilisée à partir de n'importe quel groupe de pliage. L'écran tactile pivotant du groupe de pliage I a une diagonale de 15,6" et des groupes de pliage II et III de 10,1".

L'opérateur est assisté de façon optimale lors de la création d'une nouvelle commande. Les types de pliage standard sont préconfigurés en «Quick Mode». Le «Mode Expert» permet de composer toutes les variantes techniquement possibles. En outre, les espacements optimaux entre les feuilles et les vitesses sont calculés et réglés automatiquement dans tous les groupes de pliage.

Par ailleurs, la commande M1 Advanced dispose d'une surveillance des feuilles sur tous les groupes de pliage. Le contrôle de la longueur des feuilles et le suivi des feuilles par détecteurs en font partie.

La commande est équipée d'un routeur pour le logiciel de télémaintenance RAS. Par ailleurs, la commande M1 Advanced est compatible avec le gestionnaire de données Datamanager 4.0, un progiciel de planification et d'analyse de la production. Un catalogue de modèles de pliage, entre autres, est enregistré dans le Datamanager 4.0 aidant ainsi l'utilisateur pour la configuration.



Margeur rotary

Équipement standard

Le margeur rotary convient au traitement ininterrompu des papiers difficiles. Par ailleurs, il est idéal pour le traitement des produits pré-pliés, pré-perforés ou découpés. Le margeur est chargé manuellement, pendant la production.



Vivas (Vacubelt et Vacutable)

Équipement standard

Vivas garantit l'alimentation et le passage à plat optimal des feuilles à vitesse élevée. Le système à vide Vivas remplace le tambour d'aspiration conventionnel et les règles à billes. Le système à vide Vivas garantit l'absence de marques, même sur les produits sensibles et tout juste sortis des presses. Le vide de la bande d'aspiration est réglé en continu pendant la production d'après la qualité du papier et peut être sauvegardé (sur la commande M1 Advanced).



Margeur à palette

Équipement alternative

Le margeur à palette permet de traiter les palettes en provenance de la machine à imprimer. Il est idéal pour le traitement de grands tirages, avec un seul opérateur. Le margeur est chargé par l'arrière et du côté opérateur. Ceci permet d'économiser de la place. Grâce à la suspension de la tête séparatrice pivotable vers le haut, l'accès est libéré pour le chargement manuel.



Tête séparatrice Vaculift III sur margeur à palette

Équipement alternative

La tête séparatrice Vaculift III est très facile à utiliser. Elle est basée sur le principe de l'élévation mécanique. Le pied de biche central, placé au niveau de l'arête arrière de la pile, permet d'ajuster automatiquement la hauteur de la tête séparatrice et d'empêcher les feuilles de « disparaître ». Quatre aspirateurs à soufflet et quatre présouffleurs réglables individuellement permettent de saisir les feuilles en toute sécurité et de les séparer uniformément. Le Vaculift III atteint une fréquence allant jusqu'à 20 000 cycles/heure.



Tête séparatrice Vaculift RS sur margeur à palette

Équipement alternative

La tête séparatrice Vaculift RS est très facile à utiliser. Elle est basée sur le principe de l'élévation mécanique. À la différence de la tête séparatrice Vaculift III, les quatre aspirateurs du Vaculift RS disposent d'une adaptation automatique de la hauteur à la pile de papier. Cela facilite le processus d'équipement. Le Vaculift RS atteint une fréquence allant jusqu'à 25 000 cycles/heure.



Entraînement par courroie silencieux et nécessitant peu de maintenance

Équipement standard

L'entraînement par courroie MBO éprouvé garantit un fonctionnement discret et presque sans maintenance. Les éléments de serrage automatiques permettent d'éviter le contrôle et le réajustage. Le contrôle du fonctionnement s'effectue avec la commande de la machine. Les faibles coûts consécutifs et d'exploitation font de l'entraînement par courroie MBO une solution durable et économique.



Cassette MKW à arbres porte-outils pour arbres porte-outils post-positionnés (1 paire simple)

Équipement standard dans le groupe de pliage I, équipement supplémentaire dans le groupe de pliage II

La cassette à arbres porte-outils est extractible. Placés à une hauteur idéale du point de vue ergonomique, les outils et décolleurs sont ajustés de manière rapide et précise en dehors de la machine. L'opérateur ne doit pas se pencher vers la machine mais peut travailler en respectant les critères ergonomiques. La cassette à arbres porte-outils permet de confier les opérations à une seule personne. Elle contribue également à une réduction du temps de calage allant jusqu'à 60 %, par ex. pour la production en poses multiples.



High-Speed-Guide

Équipement standard dans les groupes de pliage II et III

Grâce aux rouleaux coniques, le système High-Speed-Guide garantit le transport sécurisé des feuilles, même à grande vitesse. Avec l'entraînement sans glissement des produits à plier, les marques sont exclues, même sur les produits sensibles.



Table de transmission avec éjection des feuilles

Équipement supplémentaire après le groupe de pliage I

Après le premier groupe de pliage, une table de transmission avec éjection des feuilles peut être sélectionnée en option. Les feuilles mal pliées et les doubles-feuilles (qui sont détectées par le contrôle de double-feuille à ultrasons) sont éjectées pendant la production. La table de transmission avec éjection des feuilles peut réduire le nombre d'erreurs de production et faire augmenter le rendement net de la T800.1.



Dispositif de double flux

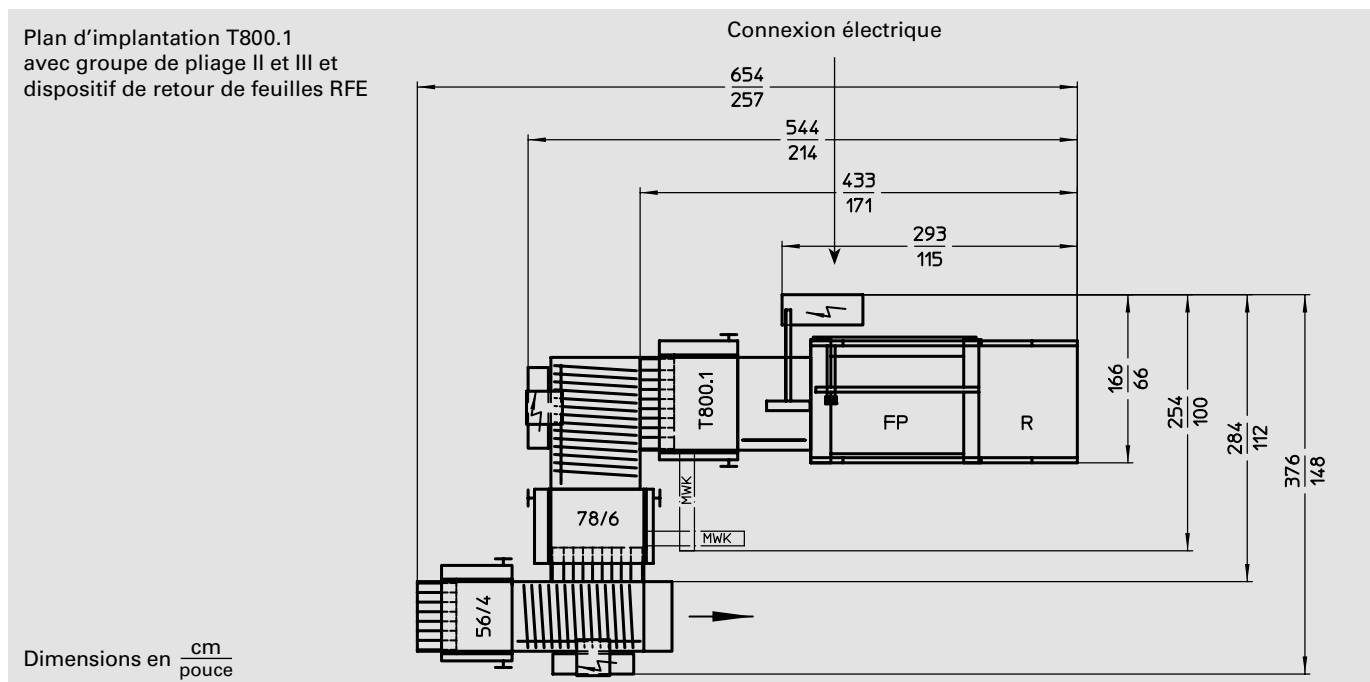
Équipement supplémentaire dans les groupes de pliage II et III

Le dispositif de double flux permet de transporter dans les groupes de pliage II et III deux débits de feuilles qui étaient séparés dans le premier groupe de pliage. Ceci permet d'accroître considérablement la productivité de la machine.

Caractéristiques techniques

		T800.1 – R		T800.1 – FP		Groupe de pliage II 78		Groupe de pliage III 56		Groupe de pliage III 56 + RFE	
		cm	pouce	cm	pouce	cm	pouce	cm	pouce	cm	pouce
Hauteur de pile	max.	8,0	3 1/8	120,0	47 1/4	–	–	–	–	–	–
	min.	15,0	5 7/8	20,0 ¹ /25,0 ²	8 ¹ /9 3/4 ²	15,0	5 7/8	15,0	5 7/8	15,0	5 7/8
Largeur d'entrée	max.	78,0	30 3/4	78,0	30 3/4	76,0	29 7/8	54,0	21 1/4	51,0	20 1/8
	min.	18,0	7	25,0	9 7/8	–	–	–	–	–	–
Longueur d'entrée	max.	108,0 (200,0)	42 1/2 (78 3/4)	120,0	47 1/4	–	–	–	–	–	–
	min.	6,0	2 3/8	6,0	2 3/8	6,0	2 3/8	6,0	2 3/8	6,0	2 3/8
Nombre de poches de pliage		4 ou 6		4 ou 6		4 ou 6		4		4	
Diamètre des cylindres		mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce
		43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4	43,7	1 3/4
Diamètre des arbres porte-outils		35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8	35,0	1 3/8
Épaisseur du produit en sortie (supérieure sur demande)	max.	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16	2,0	1/16
Vitesse	min.	30 m/min									
	max.	230 m/min					205 m/min				
Alimentation électrique	M1 Basic (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,6 kVA max. 63 A		8,1 kVA max. 63 A		2,4 kVA max. 32 A		1,6 kVA max. 32 A		1,6 kVA max. 32 A	
	M1 Advanced (3 x 400 V 50/60 Hz 3 x 220 V 50/60 Hz)	7,8 kVA max. 63 A		8,3 kVA max. 63 A		2,5 kVA max. 32 A		1,7 kVA max. 32 A		1,7 kVA max. 32 A	

¹ Avec Vaculift III ² Avec Vaculift RS



03_2021/v2

MBO Postpress Solutions GmbH
 Grabenstrasse 4-6 ■ 71570 Oppenweiler ■ Allemagne
 Téléphone +49 (0) 7191/46-0 ■ info@mbo-pps.com
www.mbo-pps.com

Sous réserve d'erreurs, d'omissions, de fautes d'impression et de modifications techniques. Les spécifications techniques varient selon la qualité du papier.

Votre interlocuteur :